



NÁUTICA

HEMPEL

**Main Office & Factory
Barcelona**

PINTURAS HEMPEL S.A.
Carretera de Sentmenat 108
E-08213 Polinyà Barcelona

Tel: +34 937130000

Fax: +34 937130368

Email: general@es.hempel.co



Obra nueva

Preparación de la superficie

Normalmente, las superficies de aluminio y acero galvanizado llevan una capa de óxido que inhibe la adherencia de pinturas. En el caso del aluminio, la capa de óxido, aunque su espesor no sea de más de unas micras, es muy dura y difícil de eliminar. Debe quitarse antes de pintar.

1. Limpiar y desengrasar cuidadosamente con **Hempel's Yacht Cleaner**.
2. Aclarar con agua dulce y dejar secar.
3. Chorreado con abrasivo que no sean metálicos a baja presión o lijar con papel de grano 60 - 120 hasta llegar al metal.
4. Eliminar polvo y herrumbre con cepillo, aspirador o aire a presión
5. Aplicar inmediatamente una imprimación epoxy diluida un 25 % para evitar oxidación de la superficie
6. Si el esquema de pintado existente está en mal estado, eliminar pintura mal adherida y proceder como si se tratase de obra nueva

Esquema de pintado

Zona a pintar	Nº de capas	Producto	Rendimiento teórico m ² / L.	Intervalo de repintado a 20°C	
				Mín	Máx
Obra viva	3	Hempel's Light Primer 45551 (primera capa	5	2 h	*(1)

		(primera capa diluida un 25 %)			
	2	Hempel's Alu-Safe 7120D	aprox. 10	4 h	no tiene
Obra muerta	2	Hempel's Light Primer 45551 (primera capa diluida un 25 %)	5	8 h	30 días
		Hempel's Pro-Filler 35370	según casco	8 h	24 h
		Hempel's Epoxy Filler 35250	según casco	8 h	24 h
	1	Hempel's Light Primer 45551	5	8 h	3 días
	2	Hempel's Polyenamel 55100	12	8 h	7 días

* (1) El mejor momento para repintar **Light Primer 45551** con antifoulings es cuando está seco superficialmente pero conserva cierta pegajosidad.



- Únicamente se pueden utilizar antiincrustantes que no contienen cobre. Se recomienda la aplicación de **Hempel's Alu-Safe 7120D**.
- Deben haber suficientes ánodos de zinc en los fondos de las embarcaciones de aluminio, y se debe tener cuidado de no aplicar pintura en los ánodos. Si la embarcación ha estado en tierra durante algún tiempo, los ánodos de zinc se oxidarán en la superficie, recubriéndose de una capa blanquecina de óxido de zinc, reduciendo su efectividad. Por tanto debe lijarse la superficie antes de botar la embarcación.