



HEMPACORE AQ 48860

Descripción	HEMPACORE AQ 48860 es una pintura intumescente de secado físico y base agua, de un componente y sin cloro para la protección pasiva contra el fuego celulósico de estructuras de acero. No contiene VOC y está recomendado para aplicación en taller como en exterior in-situ.
Uso recomendado:	1. Como protección intumescente para estructuras de acero interiores hasta unas condiciones máximas de C2 (ISO 12944-2:1998); Adecuado para vigas- I y columnas- I. 2. Como capa de reparación y retoques en áreas dañadas con HEMPACORE AQ recién aplicado..
Certificados:	Certificado según la norma EN13381-8 para hasta 90 minutos de protección frente al fuego. CE marked product with European Technical Assessment ETA 13/1051 according to ETAG018 Part 2. Parte del Surtido del Grupo. Disponibilidad local sujeta a confirmación
Disponibilidad	
DATOS TÉCNICOS:	
Colores	10000 / Blanco.
Acabado	Mate
Volumen de sólidos, %:	67 ± 3
Rendimiento teórico:	1 m ² /l [40.1 sq.ft./US gallon] Ver observaciones en espesor de película
Punto de inflamación	100 °C [212 °F]
Peso específico	1.4 kg/ltr [11.9 lb/gal EE. UU.]
Secado superficial	15 minuto(s) , 20°C y 750 micras
Secado al tacto	1 hora(s) , 20°C y 750 micras
Seco para manipular:	8 hora(s) , 20°C y 750 micras
Contenido en COV:	0 g/l [0 lb/gal EE. UU.]
Estabilidad de almacenaje	12 meses , 5°C a 30°C La vida útil del producto se reduce en temperaturas superiores a: 30°C <i>Los valores de las constantes físicas aquí expresados son valores nominales de acuerdo con las fórmulas del grupo Hempel.</i>
DETALLES DE APLICACIÓN:	
Método de aplicación:	Pistola airless / Brocha
Diluyente (vol. máx.):	No recomendado.
Boquilla:	0.017 a 0.023 "
Presión:	200 bar [2900 psi] (Consultar las Instrucciones de aplicación)(Los datos de pistola airless son indicativos y sujetos a ajustes)
Limpieza de utensilios:	Agua
Espesor recomendado, seco:	El espesor de película seco depende de la resistencia al fuego requerida así como de la masividad (Hp/A) del elemento acero. Consultar al representante local de Hempel para más información.
Intervalo de repintado, min	Ver INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN
Intervalo de repintado, max.	Ver INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN
Seguridad:	Manipular con cuidado. Observar las etiquetas de seguridad en los envases antes y durante el uso. Consultar las Fichas de Datos de Seguridad HEMPEL y seguir las regulaciones locales o nacionales.



HEMPACORE AQ 48860

PREPARACION DE SUPERFICIE: El producto sólo debe aplicarse sobre acero que haya sido chorreado al grado Sa 2 ½ (ISO 8501-1) e imprimado correctamente. Elimine exhaustivamente el aceite, la grasa, etc. con un detergente adecuado. Elimine las sales y otros contaminantes con agua dulce a alta presión. El acero debe ser recubierto con una imprimación aprobada Hempel. Bajo ciertas restricciones, la preparación de acero al grado ST3 puede ser aceptada. Consultar las instrucciones de aplicación para los requerimientos. Las superficies de acero galvanizado pueden requerir una preparación de superficie diferente, consulte las Instrucciones de Aplicación para información detallada.

CONDICIONES DE APLICACIÓN: A temperaturas entre: 5°C/41°F a 40°C. Humedad relativa preferiblemente por debajo de: 85%. En espacios confinados, proporcionar una ventilación adecuada durante la aplicación y el secado.

CAPA PRECEDENTE:: Según especificación sólo imprimación Hempel Consulte al servicio técnico de Hempel para conocer las imprimaciones aprobadas.

CAPA SUBSIGUIENTE:: Disponible una selección de productos de acabado aprobados. Consulte a su representante del servicio técnico de Hempel para una especificación de trabajo detallada.

OBSERVACIONES:

Colores/color estabilidad: El producto sólo está disponible en color blanco, pero puede ser recubierto por una capa de acabado en cualquier color. No puede tintarse.

Temperaturas de servicio: Producto diseñado para uso en interiores. When top coated it can withstand up to C2 conditions according to ISO12944 (heated and unheated buildings where condensation may occur).

**ESPESOR DE PELÍCULA/
DILUCIÓN:** El espesor de película seco depende de la resistencia al fuego requerida como también del factor de la masividad (Hp/A) del elemento acero. Consultar el servicio Hempel local para más información. Para conseguir la resistencia al fuego requerida es importante que el espesor de película requerido sea obtenido como mínimo en todas las áreas pintadas. Además, el espesor de película seco especificado no debería excederse demasiado. Consultar las Instrucciones de Aplicación para información más detallada.

El máximo espesor de película que puede ser aplicado es de 750 micras por capa, equivalente a 1100 micras húmedas.

NOTA DE REPINTADO: El producto puede ser repintado consigo mismo cuando se requiere un espesor adicional.

Dependiendo del uso final del esquema de pintura, puede ser necesario la aplicación de una capa de acabado.

Para la aplicación de múltiples capas el intervalo de repintado está influenciado por el actual espesor de película y el número de capas aplicado. Los tiempos de secaje detallados se encuentran en el documento de Instrucciones de Aplicación. Es importante que el espesor de intumesciente especificado haya sido conseguido antes de la aplicación de una capa de acabado. El producto puede ser repintado siempre y cuando la capa precedente esté en buenas condiciones, limpia, seca y libre de contaminación.

Nota: **HEMPACORE AQ 48860 es únicamente para uso profesional.**

EDITADA POR:

HEMPEL A/S

4886010000

Para la correcta interpretación de esta hoja, ver la "Guía para las Hojas de Características Técnicas" en www.hempel.com Los datos, recomendaciones e instrucciones que se dan en esta hoja de características corresponden a los resultados obtenidos en ensayos de Laboratorio y en la utilización práctica del producto en circunstancias controladas o específicamente definidas. No se garantiza la completa reproductibilidad de los mismos en cada utilización concreta. El suministro de nuestros productos y la prestación de asistencia técnica quedan sujetos a nuestras CONDICIONES GENERALES DE VENTA, ENTREGA Y SERVICIO PARA PINTURAS INTUMESCENTES y, a menos que se hayan tomado otros acuerdos específicos por escrito, el fabricante y el vendedor no asumen otras responsabilidades que las allí señaladas por los resultados obtenidos, perjuicios, daños directos o indirectos, producidos por el uso de los productos de acuerdo con nuestras recomendaciones. Las hojas de características pueden ser modificadas sin previo aviso y caducan a los cinco años. *Marca registrada por HEMPEL.

HEMPEL