

### 45551: BASE 45559: CURING AGENT 95360

<b>Descripción</b>	HEMPEL'S LIGHT PRIMER 45551 es un esmalte de imprimación y pintura base epoxi de dos componentes y alto espesor con base de disolvente. Idóneo para la prevención y la reparación de daños por ósmosis en la fibra de vidrio. Protege contra la corrosión en general.
<b>Uso recomendado:</b>	Idóneo para su uso en fibra de vidrio, acero, aluminio y contrachapado. Apto para su uso en interiores y exteriores sobre y bajo la línea de flotación.
<b>Características</b>	Está también destinado a la prevención y la reparación de la ósmosis en poliéster reforzado con fibra de vidrio.
<b>Disponibilidad</b>	Parte del surtido europeo de náutica.
<b>DATOS TÉCNICOS:</b>	
Colores	11630*/ Blanco hueso.
Acabado	Mate
Volumen de sólidos, %:	49 ± 1
Rendimiento teórico:	8.2 m <sup>2</sup> /l [328.8 sq.ft./US gallon] - 60 micras.
Punto de inflamación	24 °C [75.2 °F]
Peso específico	1.3 kg/ltr [10.9 lb/gal EE. UU.]
Secado al tacto	3 hora(s) 20°C 6 hora(s) 10°C
Seque antes de lijar:	48 hora(s) 20°C 4 día(s) 10°C
Curado completo	7 día(s) 20°C 14 día(s) 10°C
Contenido en COV:	437 g/l [3.6 lb/gal EE. UU.]
Estabilidad de almacenaje:	3 años
<small>* otros colores según carta. Los valores de las constantes físicas aquí expresados son valores nominales de acuerdo con las fórmulas del grupo Hempel.</small>	
<b>DETALLES DE APLICACIÓN:</b>	
<b>Versión, producto mezclado:</b>	<b>45551</b>
Proporción de mezcla:	BASE 45559: CURING AGENT 95360 2 : 1 en volumen. Agite la BASE, añada el AGENTE DE CURADO y mezcle bien. Aparte la pintura mezclada durante varios minutos para permitir que las burbujas de aire se escapen.
Método de aplicación:	Brocha/Almohadilla para pintar/Rodillo/Pistola
Diluyente (vol. máx.):	HEMPEL'S THINNER 845 (No 5) 08451 (Brocha/Rodillo/Almohadilla para pintar): máx. 20%. HEMPEL'S THINNER 845 (No 5) 08451 (Pistola): Ver INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN
Vida de la mezcla (Pistola sin aire)	2 hora(s) 20°C
Vida de la mezcla (Brocha)	6 hora(s) 20°C
Boquilla:	0.019 - 0.023 "
Presión:	175 bar [2537.5 psi] (Los datos de pistola airless son indicativos y sujetos a ajustes)
Limpieza de utensilios:	HEMPEL'S THINNER 845 (No 5) 08451
Espesor recomendado, seco:	60 micras [2.4 mils]
Espesor recomendado, húmedo:	120 micras [4.8 mils]
Intervalo de repintado, min	4 hora(s) 20°C 8 hora(s) 10°C
Intervalo de repintado, max.	30 día(s) 20°C 60 día(s) 10°C
<b>Seguridad:</b>	Manipular con cuidado. Observar las etiquetas de seguridad en los envases antes y durante el uso. Consultar las Fichas de Datos de Seguridad HEMPEL y seguir las regulaciones locales o nacionales.

PREPARACION DE SUPERFICIE:	<p><b>Preparación:</b> Compruebe de que todas las superficies están limpias, secas y libres de grasa Limpie la superficie y elimine los posibles restos de aceite y grasa con un detergente adecuado y lije con papel abrasivo seco. Elimine cuidadosamente el polvo con agua fresca.</p> <p><b>Superficie sin tratar: Fibra de vidrio:</b> Lije y elimine todo el polvo. <b>Acero:</b> Elimine la sal y otros contaminantes con agua dulce a alta presión. Elimine el óxido y el material desprendido con chorro abrasivo o limpieza mecánica. Elimine los residuos. <b>Aluminio:</b> Limpieza con agua a alta presión. Chorro abrasivo con abrasivos no metálicos. Pula, limpie y seque la superficie. <b>Contrachapado:</b> Lije y elimine todo el polvo. Selle la superficie limpia y seca con un sellador de madera adecuado. <b>Superficie previamente tratada:</b> Pula, limpie y seque la superficie.</p>
APLICACIÓN DEL PRODUCTO:	<p><b>Método: Superficies sin tratar bajo la línea de flotación:</b> Realice una imprimación sobre las superficies porosas con una primera capa del producto diluida con HEMPEL'S THINNER: máx. 20%. Por último, aplique entre 3 y 5 capas para obtener el espesor total. Añadir disolvente para ayudar a su aplicación, si fuera necesario: máx. 5%.. Aplique una segunda capa con la capa puente/imprimación de HEMPEL especificada y el antiincrustante elegido mientras el producto siga estando pegajoso. Es fundamental realizar una imprimación sobre las superficies de aluminio de un mínimo de 300 micras de espesor de película seca.</p> <p><b>Superficies sin tratar sobre la línea de flotación::</b> Realice una imprimación sobre las superficies porosas con una primera capa del producto diluida con HEMPEL'S THINNER: máx. 20%. Por último, aplique 2 capas de producto. Añadir disolvente para ayudar a su aplicación, si fuera necesario: máx. 5%.. Overcoat with chosen topcoat.</p> <p><b>Superficie previamente tratada:</b> Pula, limpie y seque la superficie. Aplique 1 capa del producto. Añadir disolvente para ayudar a su aplicación, si fuera necesario: máx. 5%.. Aplique una segunda capa con el revestimiento elegido.</p> <p>Para utilizar con el sistema antiincrustante Silic One (siga las instrucciones de aplicación de Silic One).</p>
DETERGENTE RECOMENDADO :	HEMPEL'S PRE-CLEAN 67602
CAPA PRECEDENTE:	HEMPEL'S SEALER 05991 (para contrachapado)
CAPA SUBSIGUIENTE:	HEMPEL'S UNDERWATER PRIMER 26030, HEMPEL'S ANTIFOULING PRIMER 26050, HEMPEL'S ANTIFOULING, HEMPEL'S OCEAN GLOSS 55500, HEMPEL'S POLYENAMEL 55103, HEMPEL'S POLYGLOSS 55530
OBSERVACIONES:	
Agitación:	Mezcle bien el producto antes de su uso..
ESPESOR DE PELÍCULA/ DILUCIÓN:	Pueden especificarse a otros espesores de película distintos al indicado dependiendo del objetivo y el área de uso. Esto alterará el rendimiento y puede influir en el tiempo de secado y el intervalo de repintado. Mantenga la dilución al mínimo para conseguir un espesor de la película correcto. La cantidad de disolvente depende de las condiciones de aplicación: temperaturas, ventilación y sustrato.
CONDICIONES DE ALMACENAJE:	Debe evitarse la exposición a variaciones de aire y temperatura. Evite la exposición directa a luz solar. Manténgase el recipiente bien cerrado. Almacenar a temperaturas: 5°C - 35°C.
Repintado	En el caso de exceder el intervalo de aplicación de la segunda capa, limpie con agua y déjelo secar. Lleve a cabo un lijado ligero y elimine todo el polvo antes de volver a pintar. Si la superficie ha entrado en contacto con aceites o contaminantes, elimínelos con el detergente adecuado, aclare con agua y déjelo secar. Lleve a cabo un lijado ligero y elimine todo el polvo antes de volver a pintar.
NOTA DE REPINTADO:	Ver INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN
Nota:	<b>HEMPEL'S LIGHT PRIMER 45551</b>
EDITADA POR:	HEMPEL A/S

4555111630

Esta Ficha Técnica sustituye a las editadas con anterioridad. Para la correcta interpretación de esta hoja, ver la "Guía para las Hojas de Características Técnicas". Los datos, recomendaciones e instrucciones que se dan en esta hoja de características corresponden a los resultados obtenidos en ensayos de Laboratorio y en la utilización práctica del producto en circunstancias controladas o específicamente definidas. No se garantiza la completa reproducibilidad de los mismos en cada utilización concreta. El suministro de nuestros productos y la prestación de asistencia técnica quedan sujetos a nuestras CONDICIONES GENERALES DE VENTA, ENTREGA Y SERVICIO y, a menos que se hayan tomado otros acuerdos específicos por escrito, el fabricante y el vendedor no asumen otras responsabilidades que las allí señaladas por los resultados obtenidos, perjuicios, daños directos o indirectos, producidos por el uso de los productos de acuerdo con nuestras recomendaciones. Las hojas de características pueden ser modificadas sin previo aviso y caducan a los cinco años. \*Marca registrada por HEMPEL.