



Ficha Técnica

HEMPEL'S POLYDUR 355E0 CURING AGENT 981E0

DESCRIPCION

Masilla de poliéster de curado rápido y elevada flexibilidad.

USO RECOMENDADO

Para rellenar huecos e irregularidades en superficies defectuosas de acero, madera, poliéster, etc. a la intemperie. No recomendable en inmersión.

PROPIEDADES TECNICAS GENERALES

- Fácil aplicación
- Rápido endurecimiento
- Rápida y fácilmente lijable
- Puede utilizarse sobre cualquier tipo de sustrato debidamente preparado e imprimado
- Puede repintarse con cualquier tipo de pintura
- Facilidad en el repintado con capas intermedias epoxy y poliuretano

DATOS TECNICOS

Aspecto	Mate
Color	Blanco 10000
Volumen de sólidos	98%
Peso específico	1.8 Kg/litro
Lijable	25 - 30 minutos a 20°C, según espesor
Curado total	Máx 45 minutos (grandes huecos, 1 hora), a 20°C

APLICACION

Método	Espátula
Proporción de la mezcla	Base 355E9 : Catalizador 981E0 : 98:2 en peso
Vida de la mezcla	5 minutos a 20°C
Espesor	1-2 mm por capa
Intervalo de repintado	Mín: 45 minutos a 20°C Máx: no tiene



PREPARACION DE LA SUPERFICIE Y ESQUEMA RECOMENDADO

Acero y aluminio

- Eliminar aceite, grasa y suciedad con HEMPEL'S NAVI WASH 99330 (Ver ficha técnica)
- Eliminar sales y otros contaminantes mediante agua dulce a presión
- Acero: Chorreado abrasivo, limpieza mecánica o lijado, según estado y naturaleza del sustrato. Aluminio: Lijado general, según estado
- Eliminar el polvo producido por el chorreado o lijado
- Imprimir con una fina capa de HEMPADUR 15300 o de acuerdo con la especificación

Poliéster-fibra de vidrio

- Eliminar aceite, grasa y suciedad con HEMPEL'S NAVI WASH 99330 diluido con agua dulce (Ver ficha técnica)
- Lavar con agua dulce a presión y dejar secar
- Lijado de la superficie con papel de lija 180. Eliminar el polvo

Aplicación:

- Aplicar solamente cuando la aplicación y el curado puedan tener lugar entre un mínimo de 5°C y un máximo de 35°C
- La temperatura de la superficie y la del producto deben encontrarse asimismo dentro de estos límites
- Aplicar sólo sobre superficies limpias y secas y con una temperatura por encima del punto de rocío para evitar condensaciones

CAPAS SUBSIGUIENTES

Puede repintarse con sistemas HEMPALIN, HEMPATEX, HEMPANYL, HEMPADUR o poliuretanos. La superficie debe estar libre de contaminantes a fin de asegurar la adherencia.

No deben aplicarse acabados brillantes directamente sobre el HEMPEL'S POLYDUR 355E0, ya que podrían producirse rechupados y matizados. Es conveniente dar siempre una capa de fondo o selladora, como por ejemplo HEMPADUR HI-BUILD 45200 o HEMPEL'S POLYPRIMER 25050 para sistemas epoxy-poliuretano. HEMPATEX HI-BUILD 46330 para sistemas clorocaucho-acríficos o según especificación.

OBSERVACIONES

El espesor máximo de 2 mm hace referencia al máximo por capa. Después de un lijado superficial, pueden ir superponiéndose las capas que sean necesarias.

La cantidad de catalizador necesaria para la reacción debe ser medida con bastante exactitud, de lo contrario la cantidad de peróxido en exceso, puede fluir a la superficie y provocar la aparición de manchas en las capas intermedias.

La masilla que ya está catalizada no es posible recuperarla, por lo que no se debe mezclar con el resto del envase.

SEGURIDAD

Los envases llevan las correspondientes etiquetas de seguridad, cuyas indicaciones deben ser observadas. Además, deben seguirse las exigencias de la legislación nacional o local. Como regla general, debe evitarse la inhalación de los vapores de disolventes y de la neblina de pintura, así como el contacto de la pintura líquida con la piel y los ojos. Cuando se aplica pintura en espacios cerrados debe facilitarse ventilación forzada, acompañada de la adecuada protección respiratoria, de la piel y de los ojos, especialmente cuando se aplica a pistola.

EDICION

(G) Marzo 2004

(355E0-10000-00901)

Para la correcta interpretación de esta hoja, ver la "Guía para las Hojas de Características Técnicas". Los datos, recomendaciones e instrucciones que se dan en esta hoja de características corresponden a los resultados obtenidos en ensayos de Laboratorio y en la utilización práctica del producto en circunstancias controladas o específicamente definidas. No se garantiza la completa reproducibilidad de los mismos en cada utilización concreta. El suministro de nuestros productos y la prestación de asistencia técnica quedan sujetos a nuestras CONDICIONES GENERALES DE VENTA, ENTREGA Y SERVICIO y, a menos que se hayan tomado otros acuerdos específicos por escrito, el fabricante y el vendedor no asumen otras responsabilidades que las allí señaladas por los resultados obtenidos, perjuicios, daños directos o indirectos, producidos por el uso de los productos de acuerdo con nuestras recomendaciones. Las hojas de características pueden ser modificadas sin previo aviso. *Marca registrada por HEMPEL.