


NÁUTICA
HEMPEL
**Main Office & Factory
Barcelona**

 PINTURAS HEMPEL S.A.
 Carretera de Sentmenat 108
 E-08213 Polinyà Barcelona

Tel: +34 937130000

Fax: +34 937130368

Email: general@es.hempel.co



Hélices, ejes y colas

El bronce y el aluminio son los materiales que deben protegerse en estas zonas porque tienen la misma tendencia a incrustarse y corroerse que otras zonas metálicas en inmersión. Estas piezas de la embarcación son de máxima importancia y, si no se protegen adecuadamente podría verse afectado substancialmente el rendimiento de la embarcación.

Debido a la fricción con el agua, es difícil asegurar la adherencia de la pintura y, por tanto, debe efectuarse una preparación meticulosa de la superficie.

Preparación de la superficie

1. Eliminar aceites, grasa y otros contaminantes con **Hempel's Yacht Cleaner**
2. Aclarar con agua dulce y limpia. Eliminar las sales mediante agua a presión y dejar secar.
3. Lijar con papel de lija de grano 80 - 120
4. Eliminar el polvo
5. Para el repintado es aconsejable eliminar toda la pintura existente para asegurar una mejor adherencia del esquema de pintado en esta zona de alta turbulencia y fricción en el agua

Esquema de pintado de hélices, ejes y colas de bronce y aluminio

Zona a pintar	Nº de capas	Producto	Rendimiento teórico m ² / L.	Intervalo de repintado a 20°C	
				Mín	Máx
Obra viva	3	Hempel's Light Primer 45551	5	2 h	* (1)

	mín. 5 capas	Hempel's Prop-AF 712EX	utilizar el aerosol completo	20 min	3 días

* (1) El mejor momento para repintar **Light Primer 45551** con antifoulings es cuando está seco superficialmente pero conserva cierta pegajosidad.



Hempel's Prop-AF

Antiincrustante en forma de aerosol para hélices, ejes y colas. Fácil y rápida aplicación.

Hempel's Prop-Primer

Imprimación anticorrosiva en forma de aerosol de secado rápido para colas y hélices. Forma capa de anclaje para diferentes substratos.



Para mantener el difusor limpio, invertir el aerosol para purgar la válvula tras su uso. Así evitará que se atasque.



Las capas aplicadas con aerosol resultan mucho más finas que la aplicación por otros métodos. Para obtener un espesor adecuado, se recomienda aplicar al menos 3 - 5 capas y preferiblemente hasta que se haya agotado el envase. La aplicación en varias capas finas da mejores resultados que una única capa gruesa.