



**Main Office & Factory  
Barcelona**

PINTURAS HEMPEL S.A.  
Carretera de Sentmenat 108  
E-08213 Polinyà Barcelona

Tel: +34 937130000  
Fax: +34 937130368  
Email: general@es.hempel.co



## Prevención de la ósmosis

Como el tratamiento de reparación de la ósmosis es un proceso complicado, lento y costoso, es aconsejable llevar a cabo un tratamiento de prevención que, mediante un esquema de pintado relativamente sencillo, proteja el casco y evite futuros problemas.

### Preparación de la superficie

El sistema preventivo se aplica en un casco nuevo o después de eliminar toda la pintura existente, desengrasado y lijado. Si el barco no es nuevo y ya ha pasado algún tiempo en el agua, es conveniente comprobar que el laminado esté seco antes de pintar.

### Esquema de pintado

Zona a pintar	Nº de capas	Producto	Rendimiento teórico m <sup>2</sup> / L.	Intervalo de repintado a 20°C	
				Mín	Máx
Obra viva	2	Hempel's High Protect 35651	6-7	8 h	16 h *(1)
	1	Hempatex Aluminium 16300	9	4 h	no tiene
	2	Hempel's Antifouling según selección	Aprox 10	4 h	no tiene

\* (1) El mejor momento para repintar **High Protect 35651** es cuando está seco superficialmente

pero conserva cierta pegajosidad.

### Hempel's High Protect



Imprimación epoxy de dos componentes especialmente diseñada para la prevención y el tratamiento de la ósmosis por las siguientes características:

- No contiene disolventes que podrían dañar el laminado en el caso de que se elimine el gelcoat para una reparación.
- Altamente impermeable proporcionando una excelente protección al casco.
- Puede aplicarse a alto espesor (150 micras por capa a rodillo) sin descuelgues ni en zonas verticales.
- La primera capa penetra bien, sellando la superficie.
- Está disponible en gris y crema para distinguir fácilmente entre capas.



- Si todavía tiene alguna duda, acuda a un profesional especializado en la ósmosis para su diagnóstico.
- **High Protect** tiene una vida de la mezcla bastante corta. Para alargarla, vierta la mezcla en un recipiente abierto como, por ejemplo, la bandeja del rodillo, para que el calor generado por la reacción química de la base y el catalizador pueda escaparse.