



**BARNICES
DISOLVENTES
LACAS
PINTURAS
ACABADOS INDUSTRIALES**



INDUSTRIAS SAMBARA, S.L.
FÁBRICA Y OFICINAS
Ctra. de Belvis, Km. 1,200
Teléf.: 91 658 04 45* - Fax: 91 658 07 19
28860 PARACUELLOS DEL JARAMA (Madrid)
e-mail: info@industrias-sambara.com

FICHA TÉCNICA

PRODUCTO: POLISÁN SATINADO 518 2X1 BLANCO
(POLISÁN NA B 2X1)
TIPO: ACABADO POLIURETANO PIGMENTADO

CÓDIGO: 21.518

FECHA: 4 - abril - 2008

PROPIEDADES DE LA PINTURA LÍQUIDA

- **VISCOSIDAD:** 21 - 24 (segundos copa Ford 4)
- **PESO ESPECÍFICO:** 1.20 - 1.23 (Kg / litro)
- **SÓLIDOS:** 55.6 (% peso)
- **FINURA DE MOLIENDA:** menor de 20 (micras)
- **RENDIMIENTO TEÓRICO (1):** 4 - 5 (m² / litro)

Nota: Cuando el producto es de **DOS COMPONENTES**, los datos anteriores serán los obtenidos después de efectuada la mezcla de ambos.

NORMAS DE APLICACIÓN Y SECADO

- **APLICACIÓN:** PISTOLA AEROGRÁFICA, AIRLESS
- **COMPONENTE B:** POLISÁN NA B 2X1 (21.502)
- **RELACIÓN DE MEZCLA:** 100 partes del componente A, 50 partes del componente B
(mezcla en volumen)
- **DILUYENTE DE APLICACIÓN:** DISOLVENTE POLIURETANO (70.001)
- **TIEMPO DE SECADO:** - **AL TACTO:** 1 - 2 (horas)
- **TOTAL:** 12 (horas)
- **TIEMPO DE GEL:** 2 - 2.5 (horas)
- **PREPARACIÓN DE SUPERFICIES:**

Las superficies deberán estar perfectamente secas, limpias, bien lijadas y exentas de polvo.

CARACTERÍSTICAS DE LA PELÍCULA SECA

- **COLOR:** BLANCO
- **BRILLO:** 45 - 48 (satinado) (%)
- **DUREZA:** Superior a 120 (segundos perzoz)

USOS Y APLICACIONES

Laca acabado satinado para sistemas de poliuretano, acrílico o poliéster. Gran resistencia al frote, dureza y excelente tacto. No amarilleante.

REMOVER EL CONTENIDO DE LOS ENVASES HASTA UNA PERFECTA HOMOGENEIZACIÓN

(1) Al efectuar los cálculos de rendimiento práctico, tener en cuenta los porcentajes de pérdida de producto, según piezas y estado de la superficie.