



Resina Epoxi de alta transparencia 3D, (Porcelanato líquido) de alta dureza. Diseñado para aplicarse en capas finas, para conseguir extraordinarios efectos 3D. Resistencia mecánica excelente. Vida útil elevada. Muy buena apariencia superficial. Buena estabilidad. Gran transparencia. Sin olor.

PRINCIPALES USOS

Recubrimientos vítreos. Alta resistencia y elevado vigor autonivelante. Ideal para crear una superficie transparente sobre vinilos, encimera, barras de bar, fotografías, para bisutería, imanes de neveras, etc. Proporciona gran dureza a la superficie aplicada. También se puede utilizar esta resina epoxi transparente 3D para madera con excelente rendimiento, ideal para composiciones sobre mesas y similares.

Es una resina epoxi que se utiliza para recubrimientos transparentes de vidrio para arte y decoración para aplicaciones artísticas y decorativas en capas más delgadas de 1 a 3 mm

PROPIEDADES

- Densidad de la mezcla a 20 °C: 1,15 Kg/L
- Viscosidad a 20 °C:
 - Brookfield RVT (h21; 20 rpm): 1500 - 1600 mPa.s
 - Viscosidad Krebs: 98 - 102 KU
- Relación de mezcla: 100/50.
- Dureza al tacto 25 °C: 1 hora.
- Tiempo de vida de mezcla - (100 gr 25 °C): 20 – 25 min. *(Debido al proceso exotérmico, el tiempo de vida de mezcla puede verse reducido por la cantidad catalizada).*
- Tiempo de secado entre capas 25 °C: < 7 horas.
- Tiempo de máxima dureza: 7 - 14 días.
- Tiempo de formación de la película: 6 horas
- Dureza Persoz (ISO 1522) tras 1/7 días (s): 220/320
- Dureza Shore D (ASTM D 2240) 24h / 7d (25 °C): 80 / 85



MODO DE EMPLEO

Se cataliza a temperatura ambiente por adición del componente B en proporción 2:1 (100 gr resina + 50 gr catalizador).

Para obtener el curado ideal, se recomienda no utilizar la pieza hasta 7 días después de terminada. Para grosores elevados se recomienda aplicar el producto en capas de 1-2 kg/m², respetando el tiempo de endurecimiento de la superficie entre capas sucesivas.

No se recomienda superar los 5 mm de espesor en total, ni vertidos de una vez, ni en varias capas. Por este motivo recomendamos realizar siempre las mezclas haciendo uso de medidores de volumen. Una vez realizada la primera mezcla (Resina + Endurecedor), esta se debe homogeneizar perfectamente con un agitador (Preferentemente mecánico) y posteriormente trasvasar a un segundo envase igual, vacío y limpio, donde se debe volver a mezclar perfectamente.

Solo desde ese segundo envase es desde el que realizaremos la colada. Seguidamente se vierte la resina epoxi catalizada en la superficie a tratar y se extiende con espátula, lisa o dentada.

Seguir estas recomendaciones es básico para lograr una correcta polimerización.

Se recomienda desairear con pistola de calor, soplete o con desburbujante en spray. Ver Desaireante Plainpox

Nota: En caso de necesitar teñir la resina, se debe añadir la cantidad adecuada de pigmento a la resina o componente A y homogeneizar antes de mezclar con el catalizador para así no afectar al tiempo de vida de mezcla. Es fundamental mantener las relaciones de mezcla (Resina + Endurecedor), para una correcta polimerización (Endurecimiento) de este sistema epoxídico.

LA INFORMACIÓN EXPUESTA ANTERIORMENTE CORRESPONDE A LOS CONOCIMIENTOS ACTUALES DE PLAINSUR, S.A., Y TIENE POR OBJETO LA CORRECTA INFORMACIÓN Y ORIENTACIÓN DE LOS USUARIOS; NO PUDIÉNDOSE DERIVARSE DE ELLAS RESPONSABILIDAD ALGUNA PARA PLAINSUR, S.A.