



HEMPEL'S UNI-PRIMER 13140

Descripción	HEMPEL'S UNI-PRIMER 13140 es una imprimación de secado rápido, de un componente con pigmentos inhibidores de la corrosión.
Uso recomendado:	Como imprimación versátil sobre superficies de acero y metal para HEMPALIN o HEMPATEX en leve o medio ambiente corrosivo. Ofrece la posibilidad de reducir el número de imprimaciones para mantenimiento.
temperatura de servicio	Máximo, exposición en seco: 140°C
Certificados / Aprobaciones:	Aprobado como material de baja propagación de llama. Según resolución IMO MSC 61 (67) Francia España Certificado de Examen tipo EC Francia España
Disponibilidad	Parte del Surtido del Grupo. Disponibilidad local sujeta a confirmación
DATOS TÉCNICOS:	
Colores	12170* / Gris.
Acabado	Mate
Volumen de sólidos, %:	42 ± 1
Rendimiento teórico:	8.4 m ² /l [336.8 sq.ft./US gallon] a 50 micras.
Punto de inflamación	30 °C [86 °F]
Peso específico	1.3 kg/ltr [11.1 lb/gal EE. UU.]
Superficie seca:	0.75 aprox. hora(s) 20°C (ISO 1517)
Seco al tacto	2 aprox. hora(s) 20°C (ISO 1517)
Contenido en COVs:	517 g/l [4.3 lb/gal EE. UU.] * otros colores según carta.
<i>Los valores de las constantes físicas aquí expresados son valores nominales de acuerdo con las fórmulas del grupo Hempel.</i>	
DETALLES DE APLICACIÓN:	
Método de aplicación:	Pistola sin aire / Pistola de aire / Brocha
Diluyente (vol. máx.):	08080 (5%) / 08080 (10%) / 08080 (10%)
Orificio de boquilla	0.019 a 0.023 "
Presión en boquilla	150 bar [2175 psi] (Datos de pistola sin aire indicativos y sujetos a ajustes)
Limpieza de utensilios:	HEMPEL'S THINNER 08080
Espesor de película indicado, seco	50 micras [2 mils] ver OBSERVACIONES al dorso
Espesor de película indicado, húmedo	125 micras [5 mils]
Intervalo de repintado, min	De acuerdo con la especificación.
Intervalo de repintado, max.	De acuerdo con la especificación.
Seguridad:	Manipular con cuidado. Observar las etiquetas de seguridad en los envases antes y durante el uso. Consultar las Fichas de Datos de Seguridad HEMPEL y seguir las regulaciones locales o nacionales.



HEMPEL'S UNI-PRIMER 13140

PREPARACION DE SUPERFICIE: **Acero nuevo:** Elimine exhaustivamente el aceite, la grasa y los restos similares con un detergente adecuado. Elimine las sales y otros contaminantes con agua dulce a alta presión. Chorro abrasivo a Sa 2½ (ISO 8501-1:1988). Si requiere protección temporal, use un shopprimer adecuado. Antes de aplicar la última capa, elimine a fondo todos los desperfectos del shopprimer y la contaminación por el almacenamiento y la fabricación. Para uso en reparaciones y parcheos: HEMPEL'S UNI-PRIMER 13140.

Otros metales y aleaciones ligeras: Desengrasado exhaustivo y eliminación de contaminantes.
Reparación y mantenimiento: Elimine exhaustivamente el aceite, la grasa y los restos similares con un detergente adecuado. Elimine las sales y otros contaminantes con agua dulce a alta presión. Elimine el óxido y el material desprendido con chorro con abrasivo húmedo o en seco o limpieza mecánica. Los bordes elevados deben ser eliminados. Elimine los residuos. Retoque las zonas al descubierto para alcanzar el espesor final.

CONDICIONES DE APLICACIÓN: Aplíquelo únicamente sobre una superficie limpia y seca con una temperatura superior al punto de rocío para evitar condensación. En espacios confinados, proporcionar una ventilación adecuada durante la aplicación y el secado.

CAPA SUBSIGUIENTE: De acuerdo con la especificación. Los sistemas recomendados son: HEMPALIN o HEMPATEX

Observaciones

substrato Superficies metálicas lisas y acero pintado con cinc son solo relevantes como substrato en caso de exposición moderada.

Espesor de película/dilución Puede especificarse a otro espesor de película del especificado dependiendo del propósito y área de uso. Esto alterará el rendimiento y puede influenciar al tiempo de secado y al intervalo de repintado. El rango de secado es: 25-80 micras

Repintado con epoxi y poliuretano El repintado con HEMPADUR y HEMPATHANE es posible, pero se debe hacer con capas tan finas como sea posible el riesgo de levantamiento. Por otra parte, en este caso - utilizado como un "capa puente" - se recomienda aplicar HEMPEL'S UNI-PRIMER 13140 a 25 micras

Nota: **HEMPEL'S UNI-PRIMER 13140 Únicamente para uso profesional.**

EDITADA POR: HEMPEL A/S

1314012170

Esta Ficha Técnica sustituye a las editadas con anterioridad. Para la correcta interpretación de esta hoja, ver la "Guía para las Hojas de Características Técnicas". Los datos, recomendaciones e instrucciones que se dan en esta hoja de características corresponden a los resultados obtenidos en ensayos de Laboratorio y en la utilización práctica del producto en circunstancias controladas o específicamente definidas. No se garantiza la completa reproducibilidad de los mismos en cada utilización concreta. El suministro de nuestros productos y la prestación de asistencia técnica quedan sujetos a nuestras CONDICIONES GENERALES DE VENTA, ENTREGA Y SERVICIO y, a menos que se hayan tomado otros acuerdos específicos por escrito, el fabricante y el vendedor no asumen otras responsabilidades que las allí señaladas por los resultados obtenidos, perjuicios, daños directos o indirectos, producidos por el uso de los productos de acuerdo con nuestras recomendaciones. Las hojas de características pueden ser modificadas sin previo aviso y caducan a los cinco años. *Marca registrada por HEMPEL.

HEMPEL