

Descripción

HEMPEL'S ANTIFOULING CLASSIC 76110 antiincrustante del tipo "matriz soluble". Este producto no contiene compuestos orgánicos de estaño activos como biocidas, cumpliendo con la International Convention on the Control of Harmful Antifouling Systems para buques adoptada por la IMO Octubre 2011 (IMO document AFS/CONF/26).

Uso recomendado:

Antiincrustante basado en el principio de "matriz soluble". Contiene óxido cuproso y biocidas orgánicos.

Certificados:**Disponibilidad**

Parte del Surtido del Grupo. Disponibilidad local sujeta a confirmación

DATOS TÉCNICOS:

Colores 50000/ Rojo
Acabado semi mate
Volumen de sólidos, %: 56 ± 1
Rendimiento teórico: 11.2 m²/l [449.1 sq.ft./US gallon] - 50 micras.
Punto de inflamación 37 °C [98.6 °F]
Peso específico 1.5 kg/ltr [12.4 lb/gal EE. UU.]
Secado al tacto 4 hora(s) 20°C
Contenido en COV: 363 g/l [3 lb/gal EE. UU.]

Los valores de las constantes físicas aquí expresados son valores nominales de acuerdo con las fórmulas del grupo Hempel.

DETALLES DE APLICACIÓN:

Método de aplicación: Pistola airless / Brocha / Rodillo
Diluyente (vol. máx.): 08080 (5%) / 08080 (5%) / 08080 (5%)
Boquilla: 0.018 - 0.023 "
Presión: 150 bar [2175 psi] (Los datos de pistola airless son indicativos y sujetos a ajustes)
Limpieza de utensilios: HEMPEL'S THINNER 08081
Espesor recomendado, seco: 50 micras [2 mils]
Espesor recomendado, húmedo: 100 micras [4 mils]
Intervalo de repintado, min De acuerdo con la especificación.
Intervalo de repintado, max. De acuerdo con la especificación.

Seguridad:

Manipular con cuidado. Observar las etiquetas de seguridad en los envases antes y durante el uso. Consultar las Fichas de Datos de Seguridad HEMPEL y seguir las regulaciones locales o nacionales.

PREPARACION DE SUPERFICIE:	Presencia de restos de antiincrustante autopulimentable o ablativo: Retire posibles restos de aceite y grasa, etc. con un detergente adecuado (HEMPEL'S PRE-CLEAN 67602), seguido de una limpieza con agua dulce a alta presión para retirar completamente cualquier posible estructura debilitada de antiincrustante lixiviado. Deje secar la superficie antes de pintar. Sellador: Se debe utilizar una capa selladora o de enlace, dependiendo del tipo y estado del antiincrustante existente.
CONDICIONES DE APLICACIÓN:	Como dictan las buenas prácticas en pintura. En espacios confinados, proporcionar una ventilación adecuada durante la aplicación y el secado.
CAPA PRECEDENTE:	De acuerdo con la especificación. Los sistemas recomendados son: HEMPATEX ALUMINIUM 16300
CAPA SUBSIGUIENTE:	Ninguna.
OBSERVACIONES:	El producto contiene partículas pesadas. Agite bien antes de usar.
Siguiente diqueado	En diqueados posteriores, y después de una limpieza intensa y adecuada para eliminar posibles restos débiles en la capa externa, el repintado, como regla general, solo puede realizarse con el propio producto o con antiincrustantes de "matriz soluble" similares.
APLICACIÓN(ES):	Mantenga la dilución al mínimo para conseguir un espesor de la película correcto. La manera adecuada de controlar el espesor de la película es subdividir el área total a pintar y calcular la cantidad de pintura que se debe usar para cada una de esas áreas. Se debe aplicar uniformemente la cantidad exacta de pintura calculada para ese área. Si se usa brocha/rodillo de forma excepcional (por ejemplo para recortar), es necesario aplicar más capas para alcanzar el espesor recomendado. El buque puede ponerse a flote una vez la pintura este seca y puede posponerse unos días si hay bajas temperaturas, o hasta dos semanas (sin exposición directa al sol), sin afectar las propiedades del antiincrustante.
Nota:	HEMPEL'S ANTIFOULING CLASSIC 76110
EDITADA POR:	HEMPEL A/S

7611050000