

35651: BASE 35659: CURING AGENT 97351

Descripción HEMPEL'S HIGH PROTECT 35651 es un recubrimiento epoxi de alto espesor de dos componentes y sin disolventes recomendado para la prevención y el tratamiento de la ósmosis. Fácil de aplicar y con una buena tolerancia a las condiciones medioambientales. Forma una película impermeable, dura y resistente.

Uso recomendado: Idóneo como imprimación bajo la línea de flotación en embarcaciones de fibra de vidrio o acero. Prevención y reparación de la ósmosis en la fibra de vidrio tanto por encima como por debajo de la línea de flotación.

Disponibilidad Parte del surtido europeo de náutica.

DATOS TÉCNICOS:

| | |
|----------------------------|--|
| Colores | 13700*/ Gris. (Ver OBSERVACIONES al dorso.) |
| Acabado | alto brillo |
| Volumen de sólidos, %: | 100 |
| Rendimiento teórico: | 6.6 m ² /l [264.7 sq.ft./US gallon] - 150 micras. |
| Punto de inflamación | 74 °C [165.2 °F] |
| Peso específico | 1.3 kg/ltr [10.5 lb/gal EE. UU.] |
| Secado al tacto | 12 hora(s) 20°C 24 hora(s) 10°C |
| Seque antes de lijar: | 24 hora(s) 20°C 50 hora(s) 10°C |
| Curado completo | 7 día(s) 20°C 14 día(s) 10°C |
| Contenido en COV: | 10 g/l [0.1 lb/gal EE. UU.] |
| Estabilidad de almacenaje: | 3 años 20°C |

** otros colores según carta.*

Los valores de las constantes físicas aquí expresados son valores nominales de acuerdo con las fórmulas del grupo Hempel.

DETALLES DE APLICACIÓN:

| | |
|------------------------------------|---|
| Versión, producto mezclado: | 35651 |
| Proporción de mezcla: | BASE 35659: CURING AGENT 97351 3 : 2 en volumen. Agite la BASE, añada el AGENTE DE CURADO y mezcle bien. Aparte la pintura mezclada durante varios minutos para permitir que las burbujas de aire se escapen. |
| Método de aplicación: | Brocha / Rodillo |
| Diluyente (vol. máx.): | No diluir |
| Vida de la mezcla: | 45 minuto(s) 20°C 1 hora(s) 10°C |
| Limpieza de utensilios: | HEMPEL'S THINNER 845 (No 5) 08451 |
| Espesor recomendado, seco: | 150 micras [6 mils] |
| Espesor recomendado, húmedo: | 150 micras [6 mils] |
| Intervalo de repintado, min | 8 hora(s) 20°C 18 hora(s) 10°C |
| Intervalo de repintado, max. | 5 día(s) 20°C 11 día(s) 10°C |

Seguridad: Manipular con cuidado. Observar las etiquetas de seguridad en los envases antes y durante el uso. Consultar las Fichas de Datos de Seguridad HEMPEL y seguir las regulaciones locales o nacionales.

| | |
|-----------------------------------|--|
| PREPARACION DE SUPERFICIE: | Preparación: Compruebe de que todas las superficies están limpias, secas y libres de grasa Limpie la superficie y elimine los posibles restos de aceite y grasa con un detergente adecuado y lije con papel abrasivo seco. Elimine cuidadosamente el polvo con agua fresca. Superficie sin tratar: Fibra de vidrio: Lije y elimine todo el polvo. Acero: Elimine la sal y otros contaminantes con agua dulce a alta presión. Elimine el óxido y el material desprendido con chorro abrasivo o limpieza mecánica. Elimine los residuos. Superficie previamente tratada: Pula, limpie y seque la superficie |
| APLICACIÓN DEL PRODUCTO: | Método: Fibra de vidrio: Para protección: Asegúrese de que los nuevos gelcoats se han limpiado cuidadosamente y, especialmente en superficies anteriormente recubiertas, asegúrese de que las capas anteriores de pintura se han eliminado. Iguale la superficie siempre que sea necesario. A continuación, aplique 2 capas de producto de 150 micras de espesor en seco cada una. Acero: Aplique un mínimo de 3 capas con un espesor de película seca de 150 micras cada una. Para tratamiento: Retire el gelcoat y deje que se seque el casco. Iguale la superficie siempre que sea necesario. Aplique 4 capas de 150 micras de espesor en seco cada una. Aplique una segunda capa con la capa puente/imprimación de HEMPEL especificada y la capa de acabado/antiincrustante elegida. La siguiente imprimación de un componente deberá aplicarse mientras el producto esté aún pegajoso. Tenga especial cuidado a la hora de aplicar el producto a nuevos gelcoats o en las reparaciones de poliéster del gelcoat. Es aconsejable ponerse en contacto con el fabricante de la superficie antes de aplicar el producto. |
| CONDICIONES DE APLICACIÓN : | La superficie debe estar completamente limpia y seca en el momento de la aplicación y la temperatura debe ser superior al punto de rocío para evitar la condensación. No aplicar bajo exposición directa a la luz solar. En espacios confinados, proporcionar una ventilación adecuada durante la aplicación y el secado. |
| DETERGENTE RECOMENDADO : | HEMPEL'S PRE-CLEAN 67602 |
| CAPA SUBSIGUIENTE: | HEMPEL'S UNDERWATER PRIMER 26030 o HEMPEL'S LIGHT PRIMER 45551. |
| OBSERVACIONES: | INTERVALOS DE REPINTADO: HEMPEL'S UNDERWATER PRIMER 26030: Min 8 horas 20°C y 18 horas 10°C Max 12 horas 20°C y 24 horas 10°C HEMPEL'S LIGHT PRIMER 45551: Min 8 horas 20°C y 18 horas 10°C Max 5 días 20°C y 11 días 10°C |
| ESPESOR DE PELÍCULA/ DILUCIÓN: | Pueden especificarse a otros espesores de película distintos al indicado dependiendo del objetivo y el área de uso. Esto alterará el rendimiento y puede influir en el tiempo de secado y el intervalo de repintado. Si se aplica a rodillo, es de suma importancia asegurarse de que el espesor especificado de la capa se obtenga en una película sin poros. |
| CONDICIONES DE ALMACENAJE: | Debe evitarse la exposición a variaciones de aire y temperatura. Evite la exposición directa a luz solar. Manténgase el recipiente bien cerrado. Almacenar a temperaturas: 5°C - 35°C. |
| Tonalidades | This product is also available in the following shade(s): Crema 24700 |
| Agente de curado: | Sensible a la humedad. Pequeñas trazas de agua en la mezcla de pintura reducirán la vida de la mezcla y producirán defectos de pintura. Abrir los envases de agente de curado con precaución ya que puede existir sobrepresión. No fije la tapa de latas que contengan productos mezclados. Almacenar en un lugar fresco. |
| Repintado | En el caso de exceder el intervalo de aplicación de la segunda capa, limpie con agua y déjelo secar. Lleve a cabo un lijado ligero y elimine todo el polvo antes de volver a pintar. Si la superficie ha entrado en contacto con aceites o contaminantes, elimínelos con el detergente adecuado, aclare con agua y déjelo secar. Lleve a cabo un lijado ligero y elimine todo el polvo antes de volver a pintar. |
| Nota: | HEMPEL'S HIGH PROTECT 35651 |
| EDITADA POR: | HEMPEL A/S 3565113700 |

Esta Ficha Técnica sustituye a las editadas con anterioridad. Para la correcta interpretación de esta hoja, ver la "Guía para las Hojas de Características Técnicas". Los datos, recomendaciones e instrucciones que se dan en esta hoja de características corresponden a los resultados obtenidos en ensayos de Laboratorio y en la utilización práctica del producto en circunstancias controladas o específicamente definidas. No se garantiza la completa reproducibilidad de los mismos en cada utilización concreta. El suministro de nuestros productos y la prestación de asistencia técnica quedan sujetos a nuestras CONDICIONES GENERALES DE VENTA, ENTREGA Y SERVICIO y, a menos que se hayan tomado otros acuerdos específicos por escrito, el fabricante y el vendedor no asumen otras responsabilidades que las allí señaladas por los resultados obtenidos, perjuicios, daños directos o indirectos, producidos por el uso de los productos de acuerdo con nuestras recomendaciones. Las hojas de características pueden ser modificadas sin previo aviso y caducan a los cinco años. *Marca registrada por HEMPEL.