

35253: BASE 35259: CURING AGENT 95250

| | |
|--|---|
| Descripción | HEMPEL'S EPOXY FILLER 35253 es un recubrimiento epoxi de dos componentes y sin disolventes. Especialmente adecuado para reparar grietas, fisuras y pequeñas imperfecciones. |
| Uso recomendado: | Idóneo para fibra de vidrio, madera dura, acero y otros materiales rígidos. Apto para su uso en interiores y al aire libre sobre y bajo la línea de flotación. |
| Características | <ol style="list-style-type: none">1. En superficies especialmente indicadas para utilizar un recubrimiento liso.2. Para rellenar pequeños poros de soldaduras y cavidades en hélices, quillas y similares.3. Para reparar daños por ósmosis en cascos de fibra de vidrio. |
| Disponibilidad | Parte del surtido europeo de náutica. |
| DATOS TÉCNICOS: | |
| Colores | 19810 / gris claro |
| Acabado | Mate |
| Volumen de sólidos, %: | 100 |
| Rendimiento teórico: | 1 m ² /l [40.1 sq.ft./US gallon] - 1 mm /40 mils |
| Punto de inflamación | 70 °C [158 °F] |
| Peso específico | 1.6 kg/ltr [13.3 lb/gal EE. UU.] |
| Secado al tacto | 8 hora(s) 20°C 18 hora(s) 10°C |
| Seque antes de lijar: | 16 hora(s) 20°C 36 hora(s) 10°C |
| Curado completo | 5 día(s) 20°C 12 días 10°C |
| Contenido en COV: | 10 g/l [0.1 lb/gal EE. UU.] |
| Estabilidad de almacenaje: | 3 años 25°C |
| <i>Los valores de las constantes físicas aquí expresados son valores nominales de acuerdo con las fórmulas del grupo Hempel.</i> | |
| DETALLES DE APLICACIÓN: | |
| Versión, producto mezclado: | 35253 |
| Proporción de mezcla: | BASE 35259: CURING AGENT 95250 1 : 1 en volumen. Justo antes de su uso, mezcle los dos componentes a partes iguales hasta que se obtenga un color uniforme. Evite que aparezcan burbujas de aire en la mezcla. |
| Método de aplicación: | Espátula |
| Diluyente (vol. máx.): | No diluir |
| Vida de la mezcla: | 1 hora 20°C 2 hora(s) 10°C |
| Limpieza de utensilios: | HEMPEL'S DEGREASER 99611 o HEMPEL'S THINNER 845 (No 5) 08451 |
| Intervalo de repintado, min | 8 hora(s) 20°C 18 hora(s) 10°C |
| Intervalo de repintado, max. | 24 hora(s) 20°C 54 hora(s) 10°C |
| Seguridad: | Manipular con cuidado. Observar las etiquetas de seguridad en los envases antes y durante el uso. Consultar las Fichas de Datos de Seguridad HEMPEL y seguir las regulaciones locales o nacionales. |

PREPARACION DE SUPERFICIE: **Preparación:** Compruebe de que todas las superficies están limpias, secas y libres de grasa Limpie la superficie y elimine los posibles restos de aceite y grasa con un detergente adecuado y lije con papel abrasivo seco.

Superficie sin tratar: Lije y elimine todo el polvo. Realice una imprimación con 1 o 2 capas del HEMPEL'S PRIMER que se especifique.**Superficie previamente tratada:** Pula, limpie y seque la superficie.

APLICACIÓN DEL PRODUCTO: **Método:** El producto se puede aplicar hasta alcanzar un grosor máximo de 5 mm sobre la zona reparada, sin imprimación, parcheada, igualada y sin defectos una vez que esté seca, antes de aplicar 2 capas del HEMPEL'S PRIMER que se especifique. Si va a aplicar la segunda capa con un esmalte de acabado individual, utilice una imprimación de un componente.

Igual el producto mientras siga siendo posible dejar huellas dactilares en el recubrimiento y este siga estando pegajoso. No se deben aplicar esmaltes de acabado directamente sobre el producto..

CONDICIONES DE APLICACIÓN : La superficie debe estar completamente limpia y seca en el momento de la aplicación y la temperatura debe ser superior al punto de rocío para evitar la condensación.

El contenido de agua de la madera no debe ser superior a: 16%. No aplicar bajo exposición directa a la luz solar. En espacios confinados, proporcionar una ventilación adecuada durante la aplicación y el secado.

DETERGENTE RECOMENDADO : HEMPEL'S PRE-CLEAN 67602

CAPA PRECEDENTE: HEMPEL'S LIGHT PRIMER 45551 o HEMPEL'S PRIMER UNDERCOAT 13201

CAPA SUBSIGUIENTE: HEMPEL'S LIGHT PRIMER 45551 o HEMPEL'S PRIMER UNDERCOAT 13201

OBSERVACIONES: **INTERVALOS DE REPINTADO:**
HEMPEL'S LIGHT PRIMER 45551
Min 4 horas 20°C y 8 horas 10°C
Max 30 días 20°C y 60 días 10°C

HEMPEL'S PRIMER UNDERCOAT 13201:
Min 4 horas 20°C y 6 horas 10°C
Max 3 días 20°C y 6 días 10°C

Agitación: Mezcle bien el producto antes de su uso.

CONDICIONES DE ALMACENAJE: Debe evitarse la exposición a variaciones de aire y temperatura. Evite la exposición directa a luz solar. Manténgase el recipiente bien cerrado. Almacenar a temperaturas: 5°C - 35°C.

Agente de curado: Sensible a la humedad. Pequeñas trazas de agua en la mezcla de pintura reducirán la vida de la mezcla y producirán defectos de pintura. Abrir los envases de agente de curado con precaución ya que puede existir sobrepresión. No fije la tapa de latas que contengan productos mezclados. Almacenar en un lugar fresco.

Repintado En el caso de exceder el intervalo de aplicación de la segunda capa, limpie con agua y déjelo secar. Lleve a cabo un lijado ligero y elimine todo el polvo antes de volver a pintar.
Si la superficie ha entrado en contacto con aceites o contaminantes, elimínelos con el detergente adecuado, aclare con agua y déjelo secar. Lleve a cabo un lijado ligero y elimine todo el polvo antes de volver a pintar.

Nota: **HEMPEL'S EPOXY FILLER 35253**

EDITADA POR: HEMPEL A/S

3525319810