

FICHA TÉCNICA

GALVAZINC PLATA-ORO



1. Descripción

Imprimación anticorrosiva en spray a base de zinc laminar, aluminio, bronce, resinas y aditivos, formulada para formar un recubrimiento de alto rendimiento, destinado a lograr una elevada protección antioxidante sobre superficies metálicas, garantizándose un acabado liso, uniforme y brillante.

2. Propiedades:

- Elevada resistencia anticorrosiva
- Secado muy rápido
- Excelente resistencia a la intemperie
- Elevada dureza y flexibilidad
- Muy fácil aplicación.
- Aspecto muy brillante
- Exento de disolventes clorados
- Emissions dans l'air intérieur * (Décret n°2011-321 du 23 mars 2011) : A. La información sobre el nivel de emisión de sustancias volátiles dentro del aire interior, presentan un riesgo de toxicidad por inhalación, en una escala de A+ (emisiones muy bajas) a C (fuertes emisiones)



3. Usos recomendados

Especialmente indicado para proteger las superficies metálicas de la corrosión, tales como estructuras metálicas, vallas, depósitos, maquinaria agrícola, equipos ferroviarios, tuberías y fijaciones, etc. Ideal para retoques de soldadura y galvanizados. Permite una perfecta adherencia sobre cualquier superficie incluso no porosa. Adecuado para su uso tanto en interior como en exterior.

4. Presentación

Colores : Gris brillante y Oro brillante
Envases : De 520/400 ml.

5. Características técnicas:

- | | |
|---------------|-----------------------------------|
| • Naturaleza | Resina acrílica termoplástica |
| • Pigmentos | Zinc laminar, Aluminio y/o bronce |
| • Disolventes | Cetonas |
| • Propelente | Dimetileter |

• Densidad	0.92 ± 0.01 gr./cc
• Viscosidad	15 ± 1 seg. (Copa Ford Nr. 4, 20°C).
• % sólidos en peso	27 ± 1 % (Valor teórico)
• VOC	675 gr./l
• Contenido en zinc;	4% en película seca
• Brillo	Metálico
• Rendimiento:	520/400ml; 2 m ² según el soporte
• Tiempos de secado a 20°C:	Superficial: 10min. Total: 15min. Repintado: A los 30min.
• Temperatura de aplicación	De 10 a 35°C
• Resistencia del pintado al calor	600°C Gris brillante 200°C Oro brillante
• Espesor recomendado	40-50 micras
• Resistencia del pintado al calor	Recomendado hasta 200°C
• Inflamabilidad	Extremadamente Inflamable
• Presión:	4 bars a 20°C / 7-8 bars a 50°C
• Limpieza	Disolvente limpieza en spray
• Vida del producto	> 10 años

6. Instrucciones

La superficie a pintar deberá estar limpia, seca y exenta de cualquier tipo de contaminante. Limpiar el óxido y escamas con un cepillo de alambre. Eliminar las manchas de grasa con disolvente. Agitar enérgicamente el aerosol durante 1 minuto después de que suenen las bolas mezcladoras. Pulverizar a una distancia de 20/25 cm., aplicando capas finas y rápidas, primero en sentido horizontal y luego en sentido vertical, dejando secar unos minutos entre capas. Una vez terminada la operación invertir el bote y pulsar hasta que salga sólo gas para limpiar el pulsador.

7. Seguridad

Los envases llevan las correspondientes etiquetas de seguridad, cuyas indicaciones deben ser observadas. Para más información consultar la Ficha de Seguridad.

La información facilitada en esta ficha técnica, es el resultado de nuestras investigaciones en laboratorio y experiencias reales de aplicación. Sin embargo y dado que frecuentemente los productos se utilizan en condiciones que escapan a nuestro control, no podemos garantizar más que el buen resultado del producto siempre y cuando su aplicación y uso sean correctos.



NOVASOL SPRAY S.A.

Polígono Industrial Empalme - c/ Empalme nº27
Tel. 977 67 76 05 Fax. 977 67 80 72
43712 LLORENÇ DEL PENEDÈS –Tarragona-España
novasol@novasolspray.com