

FICHA TÉCNICA

IMPRIMACIÓN UNIVERSAL



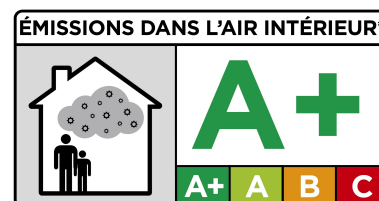
1. Descripción

Imprimación sintética en spray de acabado mate, secado rápido y formulado con pigmentos inhibidores de la corrosión no tóxicos. Exento de compuestos de cromo.

2. Propiedades:

- Gran adherencia
- Alta cubrición
- Rápido secado
- Excelente resistencia a la intemperie
- Excelente poder anticorrosivo
- Elevada dureza y flexibilidad
- Muy fácil aplicación
- Emissions dans l'air intérieur * (Décret n°2011-321 du 23 mars 2011) : A+ “très faibles émissions”

*La información sobre el nivel de emisión de sustancias volátiles dentro del aire interior, presentan un riesgo de toxicidad por inhalación, en una escala de A+ (emisiones muy bajas) a C (fuertes emisiones)



3. Usos recomendados

Imprimación de uso general para la protección de hierro y acero. Adecuado para su uso tanto en interior como en exterior y en cualquier tipo de ambiente (húmedo, marino, industrial...). Ideal para el bricolaje, industria, automoción, fontanería...

4. Presentación

Colores: Gris I113, Blanca I101, Roja I112

Envases: De 270/200 ml. y 520/400 ml.

5. Características técnicas:

- | | |
|---------------|---------------------------------------|
| • Naturaleza | Resina alquídica modificada |
| • Pigmentos | Inhibidores de corrosión |
| • Disolventes | Aromáticos |
| • Propelente | Hidrocarburos, ricos en C3 y C4 |
| • Densidad | 1.15 ± 0.02 gr./cc |
| • Viscosidad | 18 – 20 seg. (Copa Ford Nr. 4, 20°C). |

- % sólidos en peso 45 ± 2 % (Valor teórico)
- VOC 584 gr./l
- Brillo a 60° < 5 %
- Rendimiento: 270/200ml; 0.7-0.8 m² según el soporte
- Tiempos de secado a 20°C: Superficial: 30 min. / Total: 1 h
Repintado: Antes de 1 h o después de 24 h
- Temperatura de aplicación De 10 a 35°C
- Resistencia del pintado al calor Recomendado hasta 100°C
- Inflamabilidad Extremadamente Inflamable
- Presión: 3-4 bars a 20°C / 6-7 bars a 50°C
- Limpieza Disolvente limpieza en spray
- Vida del producto > 3 años

6. Instrucciones

La superficie a pintar deberá estar limpia, seca y exenta de cualquier tipo de contaminante.

Agitar enérgicamente el aerosol durante 1 minuto después de que suenen las bolas mezcladoras.

Pulverizar a una distancia de 25/30 cm., aplicando capas finas y rápidas, primero en sentido horizontal y luego en sentido vertical, dejando secar unos minutos entre capas. Es recomendable dar dos capas finas y no una de gruesa para conseguir una cubrición uniforme y evitar descuelgues.

Una vez terminada la operación invertir el bote y pulsar hasta que salga sólo gas para limpiar el pulsador.

Para conseguir un acabado perfecto repintar con PINTYPLUS Esmalte sintético brillante, satinado o mate a las 24 horas.

7. Seguridad

Los envases llevan las correspondientes etiquetas de seguridad, cuyas indicaciones deben ser observadas. Para más información consultar la Ficha de Seguridad.

La información facilitada en esta ficha técnica, es el resultado de nuestras investigaciones en laboratorio y experiencias reales de aplicación. Sin embargo y dado que frecuentemente los productos se utilizan en condiciones que escapan a nuestro control, no podemos garantizar más que el buen resultado del producto siempre y cuando su aplicación y uso sean correctos.



NOVASOL SPRAY S.A.

Polígono Industrial Empalme - c/ Empalme nº27
Tel. 977 67 76 05 Fax. 977 67 80 72
43712 LLORENÇ DEL PENEDÈS –Tarragona-España
novasol@novasolspray.com